

JUPITER XL

SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA PER TAGLI DA 0° A 60° A DESTRA
AUTOMATIC BAND SAW MACHINE FOR CUTS FROM 0° TO 60° RIGHT



STANDARD

- ◆ CN - Per tagli di barre in diverse quantità e lunghezze all'interno dello stesso programma
- ◆ Arco, morse e carro movimentati tramite cilindri idraulici
- ◆ VHZ - Rotazione lama tramite inverter
- ◆ Pistola di lavaggio
- ◆ Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ◆ Spazzola puliscilama trascinata
- ◆ SENS - Sensore rotazione lama
- ◆ RA - Rulliera 1 gamba in lato carico fornita di serie, con lunghezza di 750 mm
- ◆ TC - Telaio di contenimento



- ◆ CN - For cutting bars in different quantities and lengths into the same program
- ◆ Head, vices and carriage moved by hydraulic cylinders
- ◆ VHZ - Blade rotation managed by inverter
- ◆ Cleaning gun
- ◆ Helical gearbox (95% of efficiency)
- ◆ Driven cleaning brush
- ◆ SENS - Blade rotation sensor
- ◆ RA - 1 leg roller table supplied as standard equipment on the loading side, length: 750 mm
- ◆ TC - Containment frame for the cut of curved bars on the same line

OPTIONAL

OPTIONAL

LX - MT-A - MV-AVD - NB1 BOX - NB2 BOX - RPM2 - ST - VAT - MT-AD - PS 4.0 ready - QEL A27 - KIT MV-AVD

DOTAZIONI ACCESSORIE

ACCESSORY EQUIPMENTS

C2 - RP1GA - RP2GA - CRS - RRS



Pannello comandi alfanumerico per programmare i cicli di taglio.

Control panel with keyboard for the cutting cycles programming.



Spazzola per pulizia della lama trascinata dal volano motore.

Motorwheel driven brush for the blade cleaning.



Rulliera 1 gamba in lato carico fornita di serie, con lunghezza di 750 mm.

1 leg roller table supplied as standard equipment on the loading side, length: 750 mm.

mm	Ø	axb	axb	axb
0°	305	300	300x310	300x310
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →*	170	160	160x170	255x150



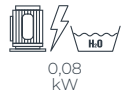
3420x27x0,9
mm



16÷120
m/min



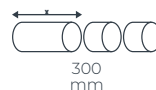
1,5
kW



0,08
kW



1,1
kW



300
mm



1270
kg



JUPITER XL
2,3x2,1x1,6



850±10
mm



120x280
mm axb
min 140 mm - b

